

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL
TECHNICIEN du BATIMENT
ORGANISATION ET REALISATION DU
GROS ŒUVRE

Session 2014

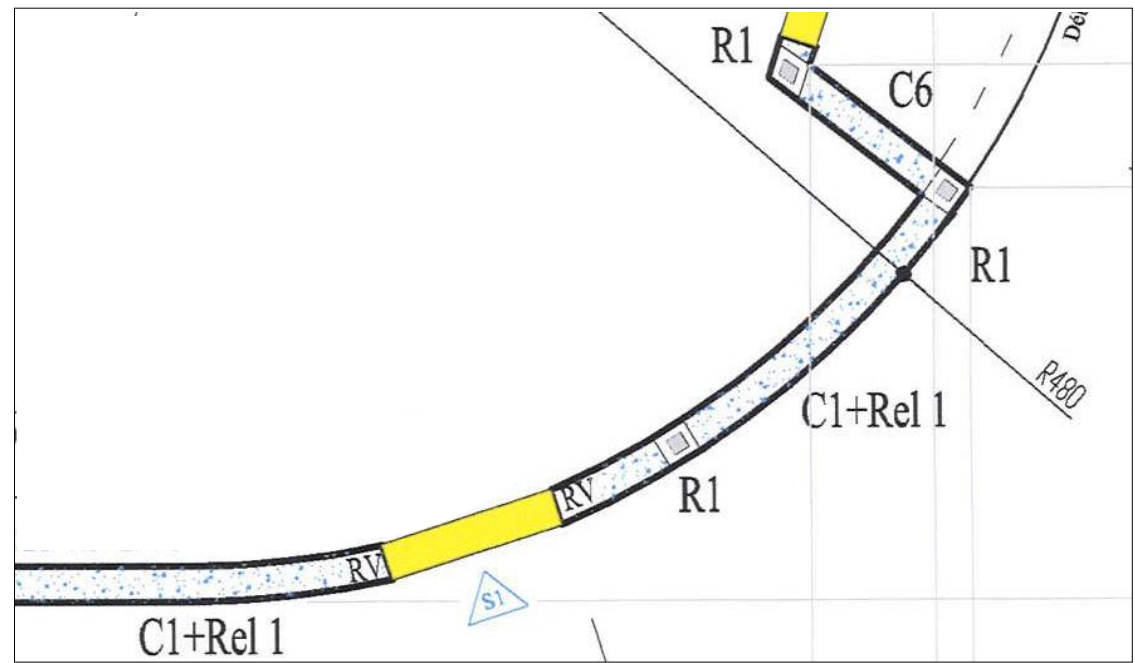
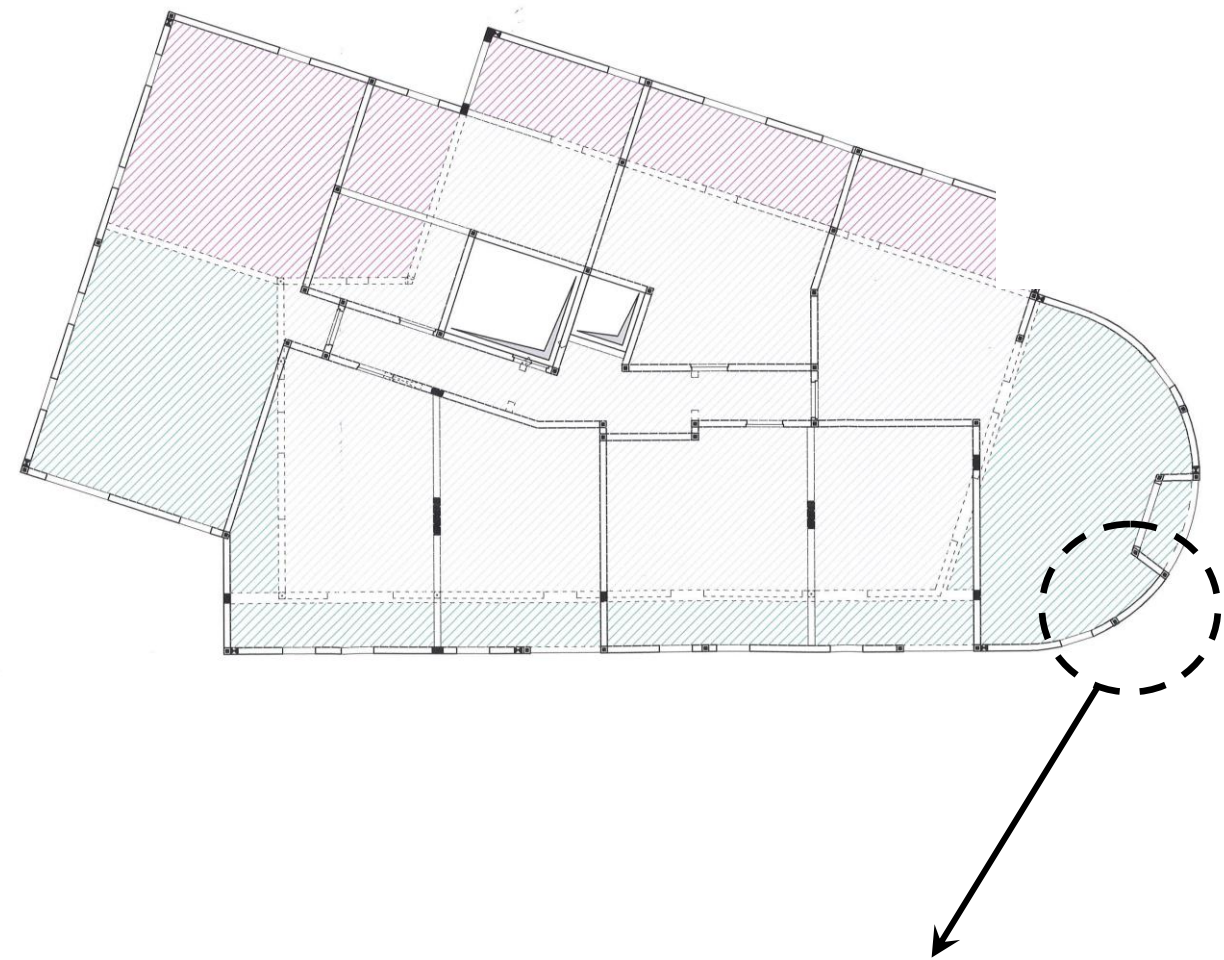


EPREUVE E3	REALISATION D'UN OUVRAGE
UNITE U.32	MISE EN OEUVRE

DOSSIER ACTIVITES

Projet Résidence la bottière		
Bac Professionnel TBORGO	Epreuve E3 U32	Coefficient : 3
Session 1406-TBO P32	Durée : 14h00 Page : 1 / 5	

MISE EN SITUATION



DESCRIPTIF SOMMAIRE DE L'OUVRAGE

- Maçonnerie courbe en BBM 500 x 200 x 200 hourdés au mortier dosé à 250 kg/m³.
- Linteau en béton armé en saillie, coffré et coulé en place. Le parement extérieur restera apparent, il devra être correctement vibré afin d'obtenir un parement soigné. Béton courant, dosé à 350 kg/m³.
- L'armature sera façonnée et assemblée selon le plan d'armature.
- Enduit de soubassement, épaisseur 10 mm en monocouche, finition éponge.

PROPOSITION DE DÉROULEMENT DE L'ÉPREUVE PRATIQUE :

Durée totale : 14h00

JOUR 1 (7h00) :

- Réalisation de la maçonnerie de blocs BBM 20x20x50 (4h00).
- Réalisation du coffrage pour le linteau (2h45).
- Rangement et nettoyage de l'atelier (15min).

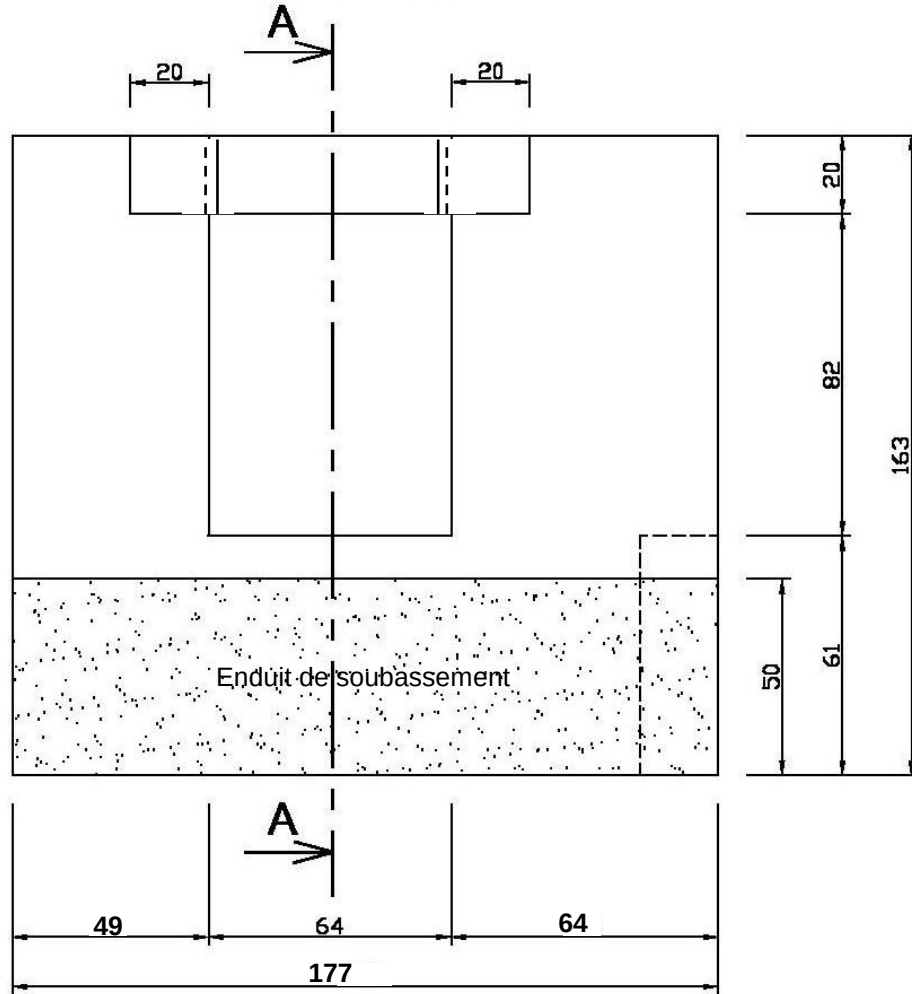
JOUR 2 (7h00) :

- Mise en place et réglage du coffrage (1h15).
- Réalisation de l'armature (1h00).
- Mise en place de l'armature et coulage du linteau (1h00).
- Mise en place des règles pour l'enduit (15min).
- Préparation et mise en œuvre de l'enduit (2h00).
- Finition de l'enduit (1h00).
- Rangement et nettoyage de la zone de travail (30min).

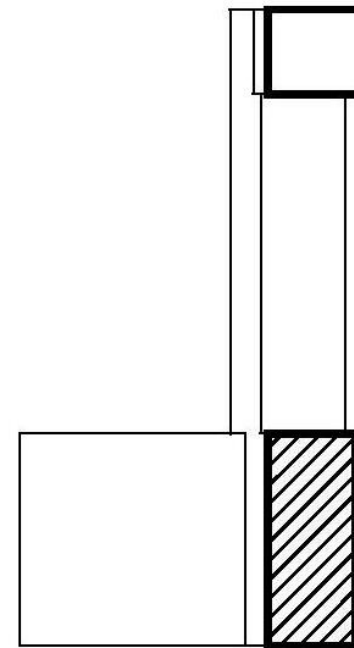
Projet Résidence la bottière		
Bac Professionnel TBORGO	Epreuve E3 U32	
Session 1406-TBO P32	Durée : 14h00	Page : 2 / 5
Coefficient : 3		

PLANS D'EXECUTION

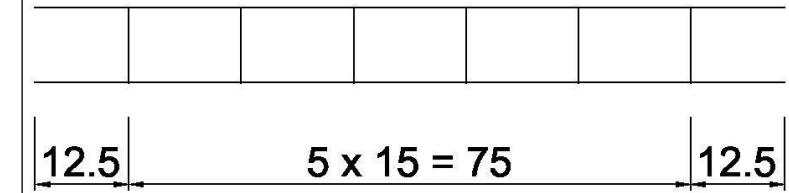
VUE DE FACE



COUPE A-A



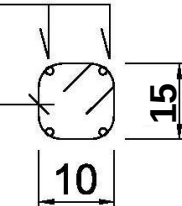
ARMATURE



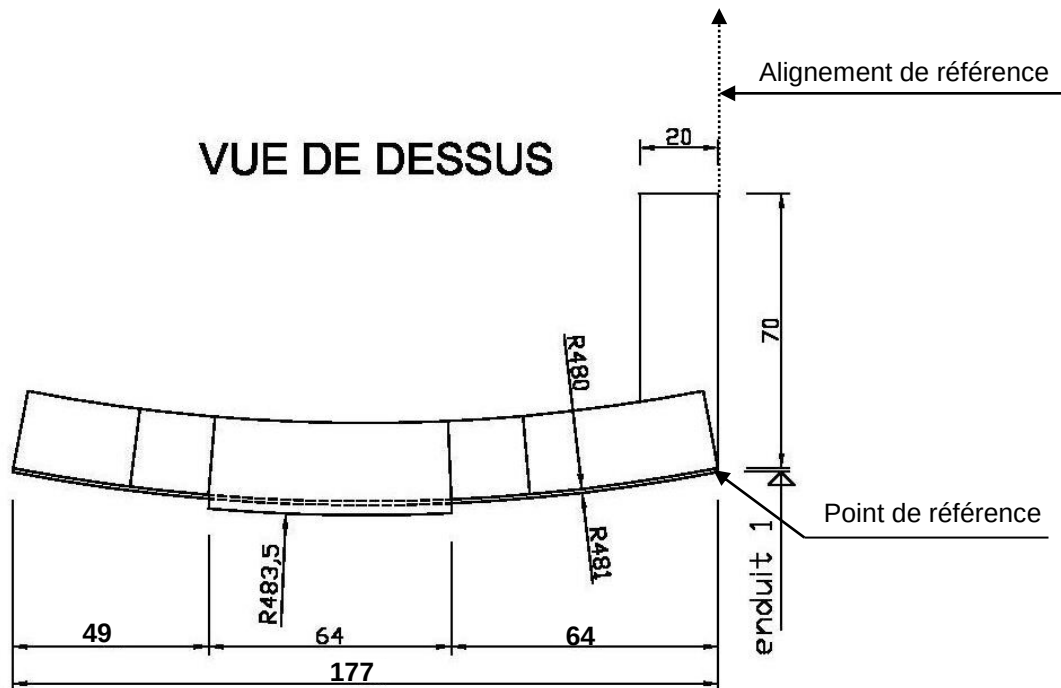
COUPE

4 HA8 L = 100 cm

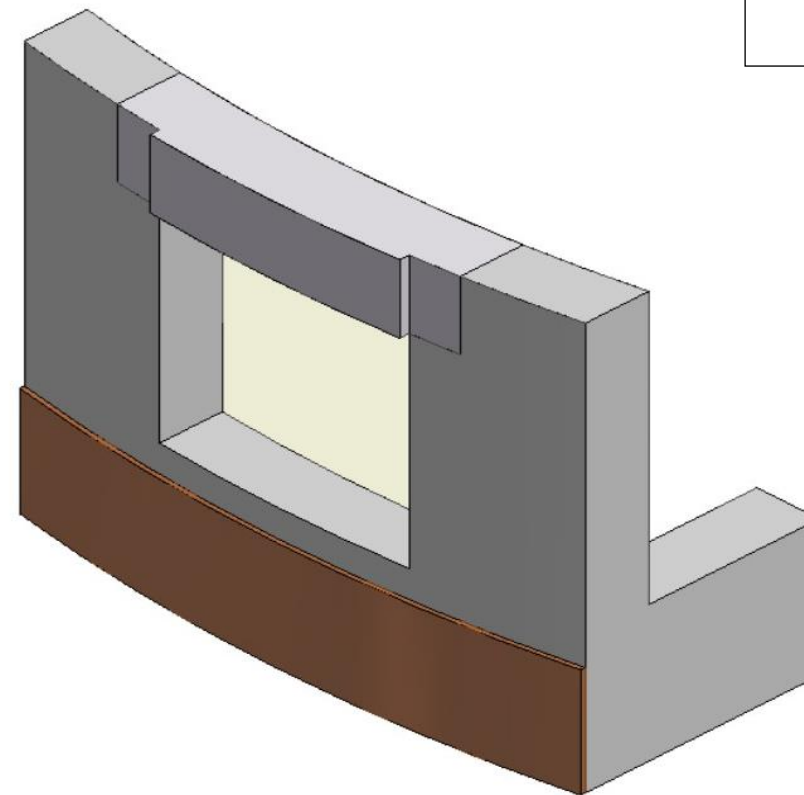
6 Cadres HA6
L = 62.5 cm



VUE DE DESSUS



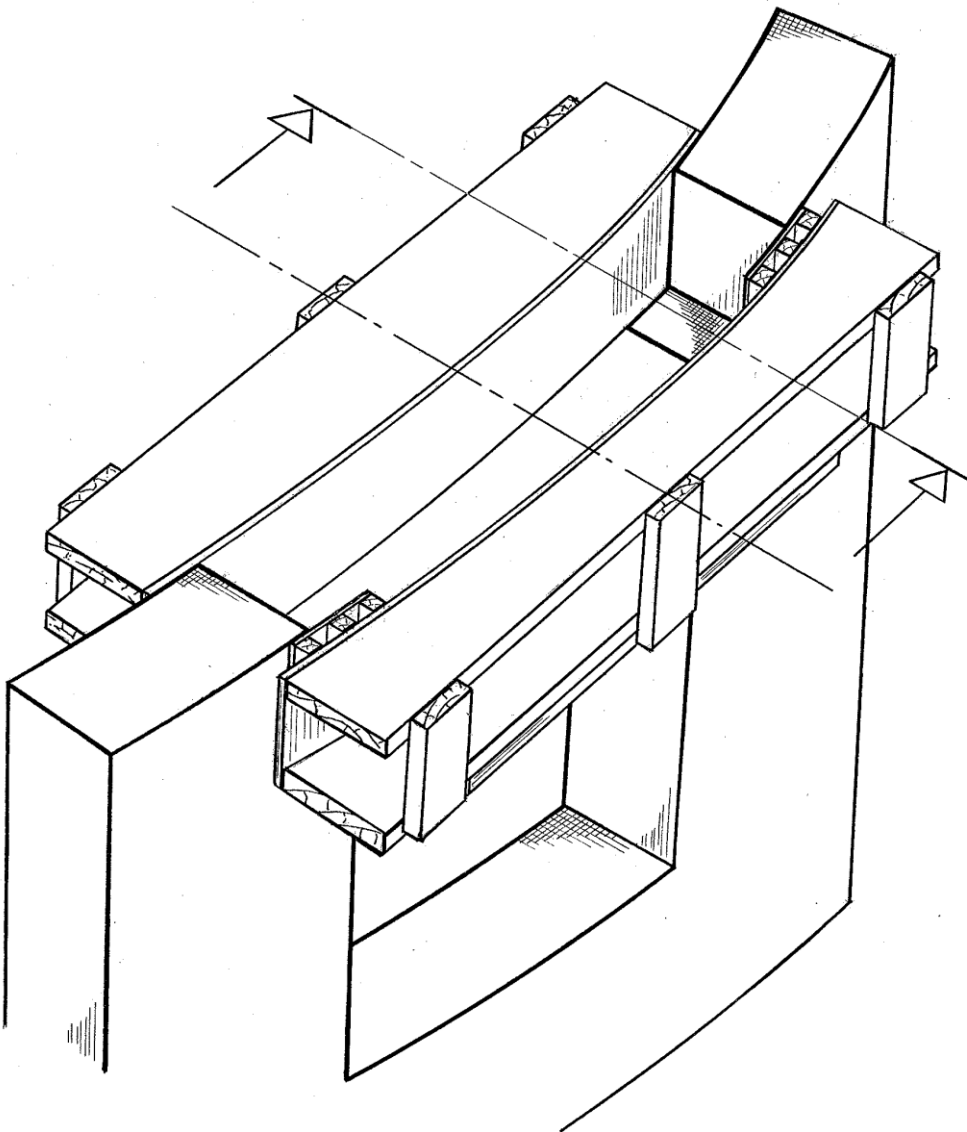
Echelle indéterminée, cotes brutes



Projet Résidence la bottière		
Bac Professionnel TBORG	Epreuve E3 U32	
Session 1406-TBO P32	Durée : 14h00	Page : 3 / 5
Coefficient : 3		

DÉBIT DE BOIS
COFFRAGE DU LINTEAU BÉTON

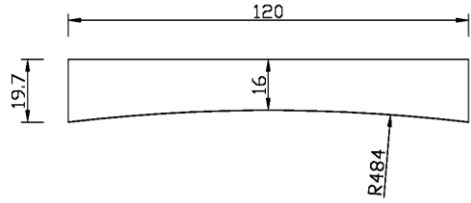
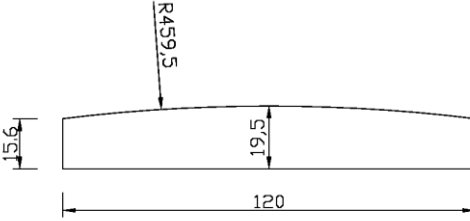
PRINCIPE DE COFFRAGE

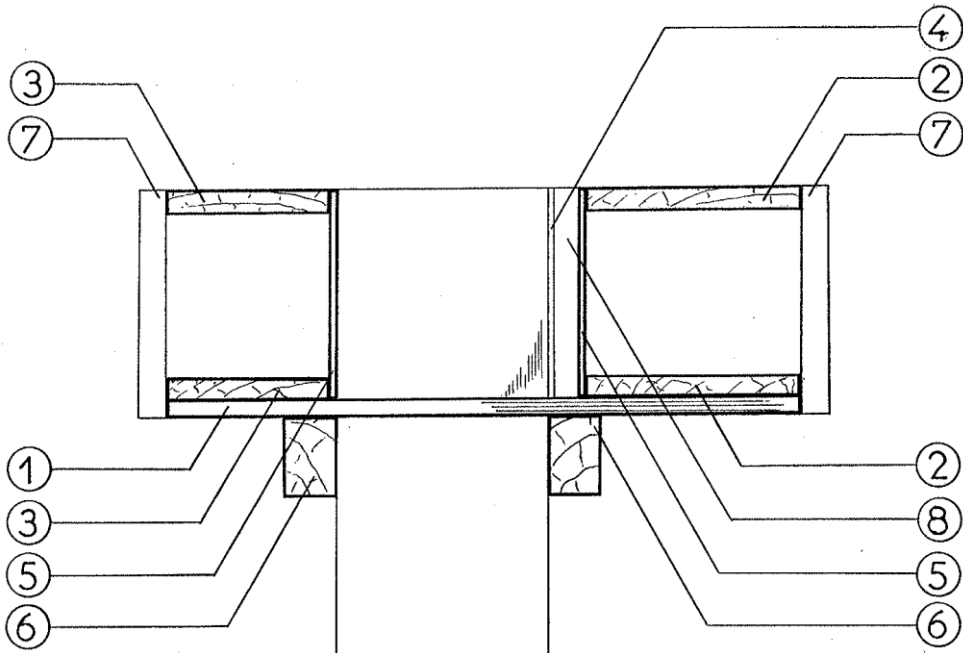


Les chevrons (n°6) de maintien pourront être tenus en phase provisoire avec des pointes, puis serrés avec deux serre-joints.

Une planche d'épaisseur 27 mm (3,00 m x 0,10 m) sera mise à disposition afin d'assurer l'étalement du linteau.

Des coins sont à prévoir pour le serrage des chevrons contre la maçonnerie.

Numéro	Nombre	Désignation	Dimensions
1	1	Contreplaqué (15 mm)	70 cm x 60 cm
2	2	 Vaux extérieurs (22 mm)	120 cm x 20 cm
3	2	 Vaux intérieurs (22 mm)	120 cm x 20 cm
4	2	Contreplaqué (5 mm)	30 cm x 20 cm
5	2	Contreplaqué (5 mm)	125 cm x 20 cm
6	2	Chevrons	100 cm x 7,5 cm x 5 cm
7	6	Raidisseurs	20 cm x 10 cm x 2,7 cm
8	6	Liteaux	20 cm x 3 cm x 3 cm



FICHE CONTRAT					
Compétences	On donne	On demande de	On exige	Tolérance ou critère	Barème
C3.8	Les plans d'exécution DA 3/5	- Réaliser l'implantation de votre ouvrage	Respect des cotes	± 3mm	
	Les BBM creux 500x200x200	- Réaliser la maçonnerie	Aplomb	± 3mm	
			Coupe et liaison des BBM	Coupes nettes	
			Propreté de la maçonnerie	Joints correctement remplis et arasés	
C3.9	Le principe de coffrage DA 4/5	- Réaliser le débit et l'assemblage des bois	Respecter les cotes Coupes justes	± 3mm Nettes et précises	
	La fiche de débit des bois DA 4/5	- Mettre en place le coffrage du linteau	Assembler les vaux Fond de coffrage de niveau Serrage	Rigide et stable ± 3mm Coffrage étanche	
C3.9	Extrait du plan d'armature DA 3/5	- Huiler le coffrage - Réaliser le châssis d'armatures - Mettre en place le châssis d'armatures	Le coffrage est huilé correctement Débit et Façonnage des cadres Assemblage du châssis d'armatures Espacement des cadres Le châssis d'armatures est bien positionné	Huilage complet et sans excès Cotes et rayon de cintrage : ± 5mm Rigidité de l'armature ± 5mm Respect de l'enrobage	
C3.5	Descriptif DA 2/5 Les matériaux (gravier, sable, ciment et eau)	- Confectionner le béton - Couler et vibrer manuellement le linteau	Béton homogène et correctement dosé Un parement soigné du linteau en façade	Consistance plastique Aspect (peu de bullage) Arêtes nettes	
C3.11	Descriptif DA 2/5 Enduit monocouche	- Poser les règles - Dresser l'enduit - Effectuer la finition époncée	Respect de l'épaisseur Aplomb Qualité des arêtes Aspect de la finition époncée	± 2mm ± 2mm Arêtes nettes et droites Homogénéité d'ensemble	
C3.1		- Respecter la sécurité individuelle et collective	Respect de la sécurité et de l'organisation	Port des EPI Poste de travail propre et rangé durant l'épreuve	
Correction à effectuer en cours de réalisation				TOTAL :	
				NOTE :	